

# material+technik möbel

The magazine for furniture production and related fields



05 | 07

**"Structures  
of Surfaces":**

Was neue Oberflächen  
so alles drauf haben

**"Quality  
Inside":**

Zutaten für erfolgreiche  
Zulieferprodukte

**Polsterstoff-  
Trends '08/09**

Topaktuelle Prognose  
namhafter Trendscout



## Hochglänzend und kratzfest

Mit besonders widerstandsfähigen Laminaten hebt sich DTS vom Markt ab. Mit der Erweiterung seiner Kapazitäten und neuen Produkten plant der Spezialist für elektronenstrahlgehärtete Oberflächen, seine Stellung im Markt weiter auszubauen.

Mit der Entwicklung einer kratzfesten Hochglanz-Laminatbodenoberfläche hat DTS Systemoberflächen schon vor sechs Jahren einen entscheidenden Meilenstein gesetzt. Die Laminat-Produktreihe „Elesgo“ bieten dank der Elektronenstrahlhärtung (ESH) im Vergleich zu herkömmlichen Oberflächenbeschichtungen bessere technische, haptische und dekora-

tive Eigenschaften, womit sich viele Anwendungen ergeben.

ten Papierschicht und einer elektronenstrahlgehärteten, lösungsmittelfreien Acrylharzschicht, die sich im Vergleich zu traditionellen Lacken durch ihre hohe Härte auszeichnet.

Struktur gebende Release-Folien, die unmittelbar vor der Aushärtung auf die flüssige, auf dem Papier befindliche Harzschicht aufgebracht werden, sorgen für die spä-

tere Oberflächenstruktur. In der Produktpalette des Herstellers sind von super matten Soft-Touch-Oberflächen bis hin zu hochglänzenden, sehr kratzresistenten Ausführungen auch verschiedene Strukturen, wie z. B. Holzporen oder Metallstrukturen (Rauten), zu finden. Das ESH-Verfahren ermöglichte neben einer Aushärtung von Lackschichten bis zu 300 g/m<sup>2</sup> in

1| Die Release-Folie gibt der Lackoberfläche ihre besondere Struktur.

*The release foil gives the varnished surface its special structure.*

2| Neben Holzstrukturen sind auch Rautenstrukturen wie hier in „Edelstahloptik“ erhältlich.

*Besides timber structures, rhombus structures like the one shown in the "stainless steel look" are available as well.*

und Verwaltung zur Verfügung stehen, so das Unternehmen. Allein die Produktionsfläche von derzeit 2.000 m<sup>2</sup> wird auf das Vierfache vergrößert. Die auf 3.500 m<sup>2</sup> erweiterte Lagerfläche soll nach den Ausbaumaßnahmen ein vollautomatisches Hochregallager mit 6.000 Stellplätzen integrieren. Mit dem Ausbau werde auch die Zahl der Mitarbeiter von 50 auf 70 steigen, außerdem sei die Realisation einer weiteren ESH-Produktionsanlage geplant, so DTS. ng



3| Hochglanzoberflächen werden dank der ESH-Technologie sehr widerstandsfähig.

### Individuelle Oberflächen

„Elesgo“ Oberflächen bestehen aus einer bedruckten, imprägnier-

*High-gloss surfaces become very resistant due to the EBC technology.*

*Photos: DTS*

einem Durchgang zudem eine kundenspezifische Einrichtung der Oberflächenqualität, so das Unternehmen. „Elesgo“ wird z. B. für die Herstellung von Laminatböden, Küchenarbeitsplatten und Möbeloberflächen verwendet. Aufgrund ihrer guten Wasser-, Chemikalien- und UV-Beständigkeit werden „Elesgo“ Oberflächen auch für Anwendungen im Außenbereich verwendet.

### Kapazitäten wachsen

DTS schaut zuversichtlich in die Zukunft und erweitert seine Produktionsflächen im Standort Möckern. Auf dem 26.900 m<sup>2</sup> großen Firmengelände werden bis Ende 2007 rund 15.600 m<sup>2</sup> überdachte Fläche für die Bereiche Produktion, Logistik

### High gloss, but still scratch-resistant

*DTS Systemoberflächen placed an important milestone with the development of a scratch-resistant high-gloss laminate flooring surface already six years ago. Compared to traditional surface coatings, the laminate floorings of the product series "Elesgo" offer better technical, haptic and decorative characteristics due to the technology of electron beam curing (EBC), from which many application areas can be derived. Furthermore, the starting signal was given in spring for the comprehensive restructuring work at the company's headquarters.*

# ELESGO

---



**ZOW Pordenone**

Halle 7 · Stand C7

hall 7 · stand C7

salone 7 · stand C7

[www.laminate.de](http://www.laminate.de)



SYSTEMOBERFLÄCHEN

Arnold-Dammers-Weg 2  
39291 Möckern · Germany