



Blick auf das patentierte Produktionsverfahren von „Elesgo“-Laminaten bei DTS-Systemoberflächen. Vor allem im Hochglanzbereich ist die Optik brillant.

DTS-SYSTEMOBERFLÄCHEN: NEUE MÖGLICHKEITEN DURCH ELEKTRONENSTRAHLHÄRTUNG

OBERFLÄCHEN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Um Oberflächen gebrauchsfähig zu machen und gegen äußere Einflüsse zu schützen, verwendet DTS die Technologie der Elektronenstrahlhärtung. Die entstehenden „Elesgo“-Oberflächen eröffnen neue Möglichkeiten. Zum Beispiel sind sie kratzfest, gegen Sonne und Licht unempfindlich und damit auch für den Außeneinsatz geeignet.

Emotionale Einflüsse entscheiden häufig über Kauf oder Ablehnung eines Produktes. Funktionalität und Langlebigkeit werden oft erst sekundär berücksichtigt.

Neben der Form spielt vor allem die Wahrnehmung der Oberfläche eine zentrale Rolle. Nach dieser ersten Bewährungsprobe folgt die körperliche Kontaktaufnahme: Wie fühlt sich die Oberfläche an, wertig und sympathisch oder billig und ausdruckslos? Oberflächen und ihre Eigenschaften spielen also eine zentrale Rolle für oder gegen eine Kaufentscheidung.

Um Oberflächen gebrauchsfähig zu machen und gegen äußere Einflüsse zu schützen,

werden sie meist mit Lack-schichten überzogen. Neue Möglichkeiten eröffnet die Elektronenstrahlhärtung (ESH) von DTS-Systemoberflächen.

ESH vernetzt Lackoberflächen auf Papieren und anderen Substraten, beispielsweise aus Acrylat- und Polyesterharzen. Diese 100-Prozent-Systeme beinhalten keine flüchtigen Bestandteile wie Lösungsmittel.

Dabei treten Elektronen aus Kathoden aus und werden im Hochvakuum in Richtung der Anode fast auf Lichtgeschwindigkeit beschleunigt. Die Elektronen treffen auf die zuvor auf das Dekorpapier aufgebraachte Lackfläche und verbinden kurz-kettige Lackmoleküle zu lang-kettigen Polymeren. Die Lack-schicht härtet binnen Millisek-

den aus. Die patentierte Technologie eignet sich insbesondere auch für farbige, pigmentierte Lacksysteme.

„Elesgo“-Oberflächen weisen durch die hohe Vernetzungsdichte Vorteile gegenüber anderen Lacksystemen auf: Die Festigkeit der Lackschicht ist höher, insbesondere im Hochglanzbereich lassen sich bessere Kratzfestigkeiten erzielen. Zudem sorgt die feine und dichte Oberfläche dafür, dass sich keine Schmutzpartikel festsetzen können. Darüber hinaus sind die Oberflächen feuchtigkeitsbeständig, unempfindlich gegenüber Licht und Sonnenstrahlen und damit auch für Außenanwendungen geeignet. Die DTS-Technologie veredelt somit Dekorpapiere so, dass diese eine optimale Wertigkeit erhalten, vereint mit überragenden Gebrauchseigenschaften.

Links: Der Aufbau von „Elesgo“-Laminaten. Die exakte Dosierung der Elektronenstrahlung ermöglicht das Aushärten unterschiedlicher Substrate und Harze ohne Druck und Temperatur.



Mehr Infos:
www.laminate.de